

HEIDENHAIN



TNC7: 新里程碑

www.heidenhain.com

TNC7: 新里程碑 未来已来



海德汉机床数控系统不仅贴心实用、灵活通用，而且性能卓越。现在，海德汉的TNC7更上一层楼。全新未来已来。

这是一款全新的数控系统，提供卓越的用户体验，全新的功能信手拈来。

- 操作轻松、直观
- 在用户操作的全过程中，悉心协助，帮助用户完成加工件和加工区的虚拟仿真
- 精心开发、聚焦任务的解决方案，在日常使用中更胜一筹
- 领先的加工技术和切削策略
- 功能强劲，过程可靠和工艺优化

用熟悉的Klartext对话功能和新开发的图形化编程功能在机床上优化日常工作流程。

全新TNC7数控系统在加工的全过程始终提供贴心协助：从最初的工件设计到最终精加工，从单件生产到批量生产和从简单槽形到复杂轮廓。

从持续开发中获益

更多的功能正在研发中，唯一的目标：
推升车间的技术水准。

领先的数控系统 设计合理，高端硬件

TNC7诠释新一代数控系统的设计。亮眼的造型仅是这款数控系统的鲜明特点之一。TNC7选用高端硬件，拥有先进和可自定义的用户界面并提供丰富的功能。TNC7用户界面经过全新设计，突出特点是触控操作顺滑精确。



- 高性能硬件，卓越工作性能
- 24英寸全高清防反光显示屏是车间应用的理想选择
- 四核CPU满足高负荷计算和图形显示要求
- 顺滑、灵活响应的触控屏零延时
- 全新开发的键盘，机械结构更合理，击键更舒适

敏捷，便捷，快捷 优异的用户体验

TNC7提供全新用户界面，用户可得心应手地进行日常操作，更快、更轻松地完成工作。可填写的表单和对话式的操作辅助，便捷地进行操作和浏览。TNC7搭载全触控软件，提供更优异的操作体验。在触控屏上，可旋转图片、选择功能和浏览内容，全动态地进行点击和滑动。

- 全新用户界面
- 优化设计的全触控操作
- 手势绘图，图形化的轮廓编程功能
- 数控系统内提供分主题的培训视频
- 上下文相关的对话、图片和帮助功能



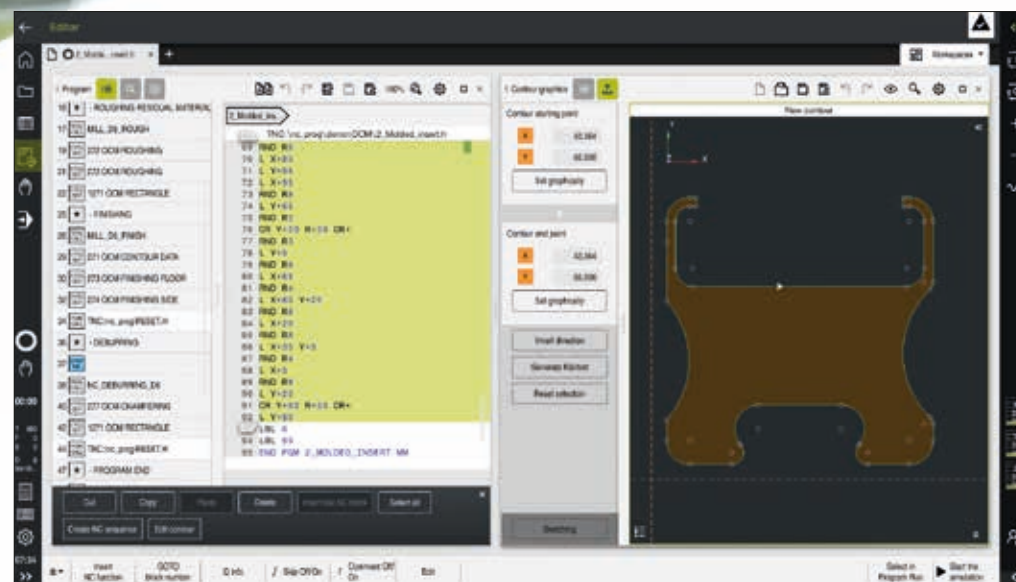
智能编程

熟悉的功能和新开发的功能满足未来制造业生态环境要求

全新TNC7数控系统不仅提供著名的Klartext对话式编程功能，还提供智能编程功能和全新图形化编程功能。可在触摸屏上直接绘图。然后，TNC7可将所绘图形转换为Klartext对话式程序并保存。

TNC7仍提供键盘，即使长时间操作，也不易疲劳。仍可用循环和现有轮廓加工程序，以及现有的NC数控程序。

- 手势绘图功能，直观进行轮廓编程
- 即使复杂轮廓的尺寸标注不符合NC数控编程要求，也能轻松编程
- Klartext是主要文件格式和导出格式
- 仍可使用现有的NC数控程序
- 帮助用户使用TNC7



在加工的全过程中提供协助 从最初设计到成品

TNC7功能齐全，提供全程协助。例如提供大量循环、智能探测功能和夹具找正的图形辅助功能。即使复杂的NC数控程序，全新、高性能的编辑器也能快速和可靠地编程。逼真地显示加工件、加工区，丰富的智能功能显著简化用户的日常操作。这就是加工的未来。

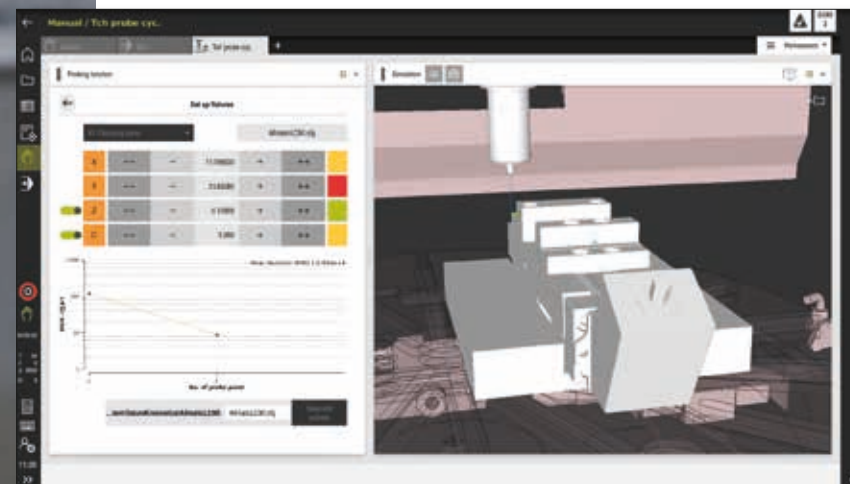
- 全新探测功能为用户提供协助
- 可同时打开多个程序
- 六维图形辅助工件设置
- 可靠的5轴加工
- 程序仿真无需改变操作模式
- 理想的NC数控程序结构化功能



完整的过程可靠性 全面保护机床



TNC7提供新一代DCM（动态碰撞监测）功能。DCM不仅可以避免机床部件与刀具间的碰撞。TNC7还可导入3D文件格式的夹具，监测夹具，全新循环可在图形支持下轻松找正夹具。

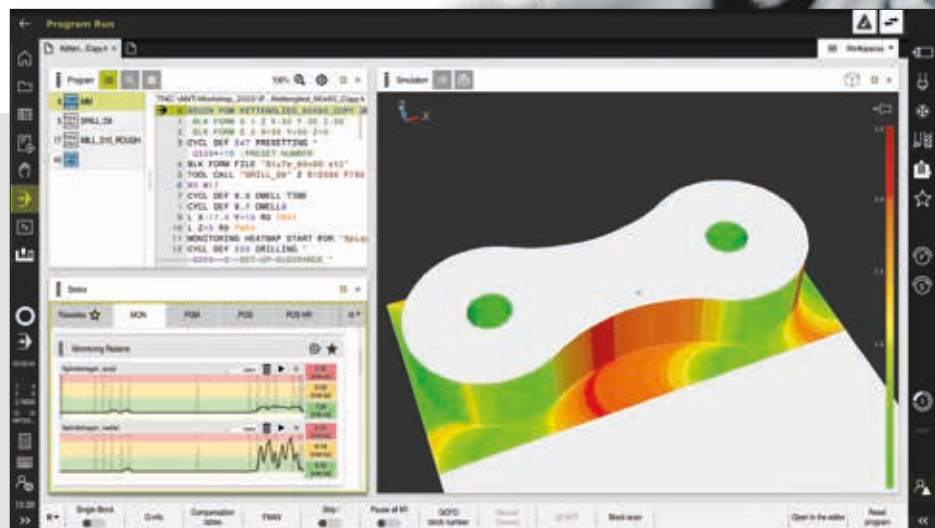


- 监测机床部件、刀具和夹具
- 辅助用户并交互地找正夹具
- 可在手动和自动操作模式下避免碰撞
- 在测试运行操作模式下逼真地仿真
- 轻松提取3D文件格式中的数据
- 全集成的数控系统

带部件和过程监测功能

这款全新数控系统提供新版和全集成的过程监测功能，可靠地检测加工过程中的异常情况。用简单的Klartext对话式编程指令和在直观的用户界面中轻松控制监测功能。无需其它传感器，可靠地检测偏离基准加工状态的异常情况并确保加工达到高质量。

- 检测偏离基准加工操作的状况
- 程序段级的可靠程序同步功能确保监测功能工作可靠
- 丰富可选的响应操作，例如换备用刀，确保达到高生产力
- 工件的图形和3D可视化功能，随时校验加工效果
- 轻松编程和使用该功能
- 完全无需安装



TNC7的部件监测功能有效保护高价值的机床投资。机床制造商用这些工具可执行大量监测。在加工期间，部件监测功能可保护主轴轴承，避免主轴过载，检测传动系部件的磨损加剧等情况。也提供有关机床实际负载值的宝贵数据，帮助用户评估加工过程能力，规划预防性维护期间的操作。

部件监测功能还记录和显示滚珠丝杠的磨损情况，甚至可在主轴过载时报警。

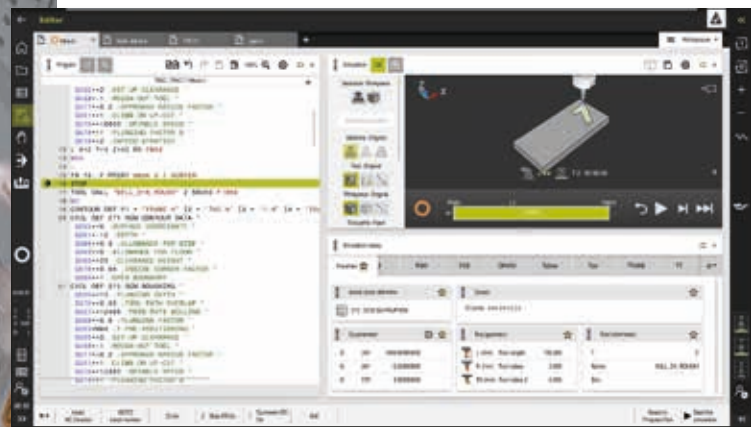
- 保护机床部件
- 检测传动系故障
- 显示磨损程度和接收报警

可定制的用户界面 易用的收藏夹和主页菜单



数控机床需要完成不同的任务和满足不同的要求。TNC7为用户提供全方位的帮助，无论是编程、机床设置还是工件测量，样样得心应手。TNC7功能丰富，用户可达到更高灵活性。

任务不同，工作环境要求各有不同，数控系统的操作界面当然也不例外。自定义TNC7显示页面，只显示所需的信息和功能。



- 根据个性化的要求和希望，调整页面中的工作区
- 暗色模式可在低亮度环境中让用户更舒适地工作
- 可用NC数控功能、状态通知、文件等收藏夹功能
- 用主页菜单快速开始操作
- 在用户管理区进行个性化设置

新里程碑

A pioneering control

Dynamic, convenient,
intuitive

Virtual simulation
of machining steps

Smart programming

Complete process
reliability

Assistance throughout
the machining process





直观易用

- 超直观的机床操作
- 图形辅助的工件和夹具设置

兼容

- 兼容全部老款TNC数控系统
- 保持成熟可靠的Klartext对话式NC数控程序格式

适应未来

- 全新加工技术和加工策略，例如OCM
- 提供自动化任务的过程监测功能
- 数字化接口，例如OPC UA NC服务器

任务式

- 为全部加工任务提供分步骤循序渐进的操作方式
- 全新相关操作步骤的结构化

可管理

- 程序、机床和工件一览无余
- 可定制的工作区

HEIDENHAIN

约翰内斯·海德汉博士（中国）有限公司

北京市顺义区天竺空港工业区A区

天纬三街6号（101312）

☎ 010-80420000

☎ 010-80420010

Email: sales@heidenhain.com.cn

www.heidenhain.com.cn